

Stiftgalvanik - JUNIOR

Stand 2011/07

Produktbeschreibung

Das Stiftgalvanisieren eignet sich für rationelles, fleckenfreies Auftragen von Gold, Silber und Rhodium auf Kleinstflächen und besonders zur Veredelung von Schmuckteilen, wie z.B. Fassungen, Verschnitt, Carreé, Chatons etc.. Deren komplizierte Formen konnten oft nur mit dem zeit- und kostenaufwendigen Abdeckverfahren galvanisiert werden.

Lieferform

Gebrauchsfertig

- Art.Nr.** 86909900 Stiftsilberbad 360-S, 30ml
Art.Nr. 86908000 Stiftgoldbad 204-S gelb, 30 ml
Art.Nr. 86908060 Stiftgoldbad 204-S grün, 30 ml
Art.Nr. 86908030 Stiftgoldbad 204-S rose, 30 ml
Art.Nr. 81010230 Schwarzhodiombad DK-S, 50 ml
Art.Nr. 81012169 Rhodium WhiteStar PEN, 50 ml

Vorbehandlung der Ware

Voraussetzung für eine hauffeste Plattierung ist eine intensive Reinigung und Entfettung. Wir empfehlen das Heimerle + Meule Entfettungsbad A für eine optimale Vorbehandlung. Nach erfolgreicher Entfettung wird sorgfältig in destilliertem oder vollentsalztem Wasser gespült und getrocknet.

Beschichtung

Legen Sie die Filzstifte des Galvanostiftes für ca. 1-2 min. in das entsprechende Edelmetallbad und stecken Sie die Spitze anschließend bis zum Anschlag in den Stift. Befestigen Sie das Schmuckstück mit der Pinzette (Kontaktieren). Anschließend streichen Sie mit dem Galvanostift mehrmals ohne Druck über die zu galvanisierende Stelle. Das Schmuckstück nochmals unter fließendem Wasser spülen und dann trocknen.

Arbeitsbedingungen

<i>Anodenmaterial:</i>	Galvanisierstift
<i>Kathodenmaterial:</i>	Pinzette oder Klemme
<i>Spannung:</i>	
Silberbad SCANDIA 360-S	4 V
Stiftgoldbad 204-S gelb, grün	6 V
Stiftgoldbad 204-S, rosé	6 V
Schwarzhodiombad DK-S	10 V
Rhodium WhiteStar PEN	6-9 V

<i>Arbeitstemperatur:</i>	Raumtemperatur
<i>Zeit:</i>	: einige Sekunden
<i>Warenbewegung :</i>	Stiftbewegung

Nach Gebrauch sollten die Filze in einem Spülglas mit destilliertem Wasser aufbewahrt werden, um ein Austrocknen zu verhindern. Der Galvanisierstift sollte vor jedem Gebrauch mit fließendem Leitungswasser gut ausgespült werden, um evtl. Rückstände im Inneren zu beseitigen, die eine Kontaktierung mit dem Filz verhindern könnten. Von Zeit zu Zeit wird es notwendig, die Filze zu erneuern.

Die Angaben über unser Produkt sowie das Verfahren beruhen auf intensiven Forschungen und anwendungstechnischen Erfahrungen. Wir vermitteln diese Ergebnisse nach bestem Wissen und behalten uns technische Änderungen im Zuge der Produktentwicklung vor.

Dies entbindet jedoch den Benutzer nicht davon, unsere Angaben vor der Anwendung auf seinen eigenen Gebrauch selbstverantwortliche zu prüfen.

Zu weiteren Fragen oder für eine Beratung steht Ihnen jederzeit unser Anwendungstechnischer Dienst zur Verfügung. Gerne informieren wir Sie auch über unser weiteres galvanotechnisches Programm.